

Epóxico reforzado con cerámica, resistente a altas temperaturas, con 100 % sólidos, que protege los metales contra una ligera abrasión, corrosión y erosión en situaciones de inmersión a temperaturas elevadas. El recubrimiento/revestimiento industrial ARC HT-S(E) está diseñado para:

- Proteger y mejorar rendimiento de equipos metálicos nuevos y antiguos
- Funcionar en condiciones de inmersión en solución acuosa hasta 150 °C (302 °F)
- Reemplazar aleaciones exóticas, plásticos de diseño especial, cerámicas y recubrimientos convencionales
- Aplicarse fácilmente con rodillo, brocha, escurridor o por aspersión sin aire

Áreas de Aplicación

- Separadores de petróleo/agua
- Separadores de petróleo/gas
- Intercambiadores térmicos
- Ventiladores y carcasas
- Equipos offshore
- Tanques y recipientes
- Recipientes de desalación
- Bombas
- Válvulas

Envase y Cobertura

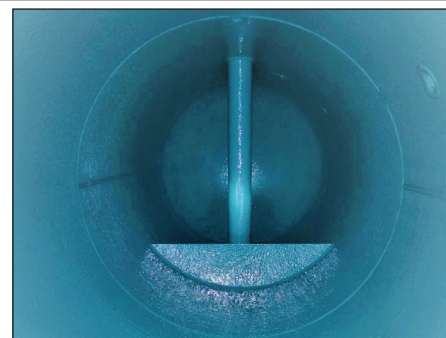
Nominal, basado en un espesor de 750 µ (30 mil)

- El kit de 5 litros cubre una superficie de 6,67 m² (71,76 ft²)
- El kit de 16 litros cubre una superficie de 21,33 m² (229,63 ft²)

Nota: Los componentes están previamente medidos y pesados.

Cada kit incluye las instrucciones de mezclado y aplicación. Los kits de 5 litros incluyen herramientas.

Colores: Azul o gris



Características y Beneficios

- **Fuerte, Resistente, Durable**
 - Mejora la vida útil de servicio del equipo
 - Reduce el inventario de repuestos
 - Reduce el tiempo improductivo
- **Incorpora refuerzos de tamaños de grado fino**
 - Resistente a la permeación
 - Resistente a la deslaminación por el efecto de pared fría
 - Resiste los choques térmico-mecánicos
 - Sobrevive una rápida descompresión
- **Comprobable por chispas según NACE SP0188**
 - Inspección sencilla posterior a la aplicación
- **Elevada fuerza de adhesión a los metales**
 - Proporciona una protección a largo plazo
 - Elimina la corrosión por debajo de la película
- **100 % sólidos; sin isocianatos libres**
 - Promueve un uso seguro
- **Curado in-situ en servicio a temperaturas elevadas**
 - No necesita un curado posterior

Datos Técnicos

(Datos de propiedades mecánicas después de un curado a temperaturas elevadas a 95 °C (203 °F) durante 12 horas)

Composición	Matriz	Una resina epóxica modificada, de dos componentes, que reacciona con un agente de curado a base de aminas alifáticas	
	Reforzo (patentado)	Partículas cerámicas y minerales para aumentar el módulo y retardar el ampollado, a la vez que ofrece resistencia al flujo erosivo	
Densidad del Producto Curado		1,7 gm/cc	103 lb/cu.ft.
Resistencia a la Compresión	(ASTM D 695)	1.024 kg/cm ² (100 MPa)	14.600 psi
Resistencia a la Flexión	(ASTM D 790)	491 kg/cm ² (48 MPa)	7.000 psi
Módulo de Flexión	(ASTM D 790)	4,4 x 10 ⁴ kg/cm ² (4.270 MPa)	6,2 x 10 ⁵ psi
Adhesión por Tracción	(ASTM D 4541)	351 kg/cm ² (34,5 MPa)	5.000 psi
Resistencia a la Tensión	(ASTM D 638)	309 kg/cm ² (30 MPa)	4.400 psi
Elongación por tracción	(ASTM D 638)	2,7%	
Dureza Durómetro Shore D	(ASTM D 2240)	88	
Resistencia al Escurrimiento Vertical, a 21 °C (70 °F) y 400 µ (16 mil)		Sin Escurrimiento	
Temperatura Máxima (Depende del servicio)	Servicio Húmedo Servicio Seco	150 °C 175 °C	302 °F 347 °F
Vida útil en almacenaje (recipientes sin abrir)		2 años [almacenado entre 10 °C (50 °F) y 32 °C (90 °F) en una instalación seca y cubierta]	